A photograph of a business meeting. A person's hand is pointing at a tablet displaying various charts and graphs. Another person's hand is holding a pen over a document. A cup of coffee is visible on the right side of the table.

Система Управления Складом

Описание функциональных
возможностей



Основные принципы

1. Структура склада
2. Оперативное товародвижение
3. Оперативное управление сотрудниками через систему складских заданий
4. Оптимизированный интерфейс под использование палет и коробов
5. Алгоритмы системы



Основные принципы

Структура склада

1. Многоуровневая структура склада
 - Склад
 - Зона
 - Стеллаж / Ярус / Пролет
 - Ячейка
2. Деление зон по видам
 - Приемка
 - Хранение
 - Отгрузка
3. Разделение ячеек по типам хранения:
 - Палетное хранение
 - Полочное хранение



Основные принципы

Оперативное товародвижение

1. Система отслеживает каждое фактическое перемещение товара. Таким образом возможно контролировать местонахождение товара в любой момент времени.
2. С точки зрения системы складской работник является ячейкой склада. Это позволяет видеть какой товар в данный момент находится на руках у сотрудника



Основные принципы

Оперативное управление сотрудниками через систему складских заданий

1. Контроль за распределением складских работ
2. Контроль загруженности сотрудников
3. Переключение заданий между сотрудниками
4. Стек задач по сотрудникам
5. Все операции сотрудников фиксируются по времени



Основные принципы

Оптимизированный интерфейс под использование палет и коробов

1. Учетные единицы – штуки, палеты и короба
2. В коробах возможно хранить неограниченный набор артикулов товара
3. В палетах возможно хранить неограниченный набор артикулов товара и коробов
4. Хранение, перемещение и подбор палет и коробов



Основные принципы

Алгоритмы системы

1. Алгоритм размещения
2. Алгоритм оптимизации склада
3. Алгоритмы подбора
4. Обработка некондиционного товара
5. Кросс-докинг



Модули

1. Приемка
2. Внутренние операции
3. Отгрузка



Модуль Приемка

Основные процессы:

1. Разгрузка ТС
 - Идентификация палет
2. Размещение в СВХ
 - Определение количества грузомест
 - Первичное взвешивание
 - Первичное размещение
3. Детальная приемка
 - Поштучная приемка товара;
 - Определение свойств товара (срок годности, брак);
 - Автоматическое распределение (хранение, кросс-док, таможенная зона, зона брака и т.д.)
 - Предпродажная подготовка

Скан-те палету. Для завершения скан-те ячейку лифта

Штрих-Код .

Нестандартная палета

Зона назначения . (97-01-02)ЛИФТ 15 – прием на СВХ ...

Палет в лифте . . . 0 / 6

Штрих-Код Но.

Взвешивание Палеты

Нажмите "Принять" или "Повторить"

Объект PAL2320000019320

Весы 2320000005651

РАСЧЕТНЫЕ ДАННЫЕ

Вес(кг) . . . 0,00

Н .0,00 L .0,00 W .0,00

Объем(м3) . . . 0,00

Вес(кг) . . . 145,00

Сбросить

Повторить

Выход

Детальная Приемка

Сканируйте Палету

Палета Кубик

Входящая Палета

Товар Но.

Срок Годности

Размещение Товара

Кол-во Товара 0,00

Печать

Сброс

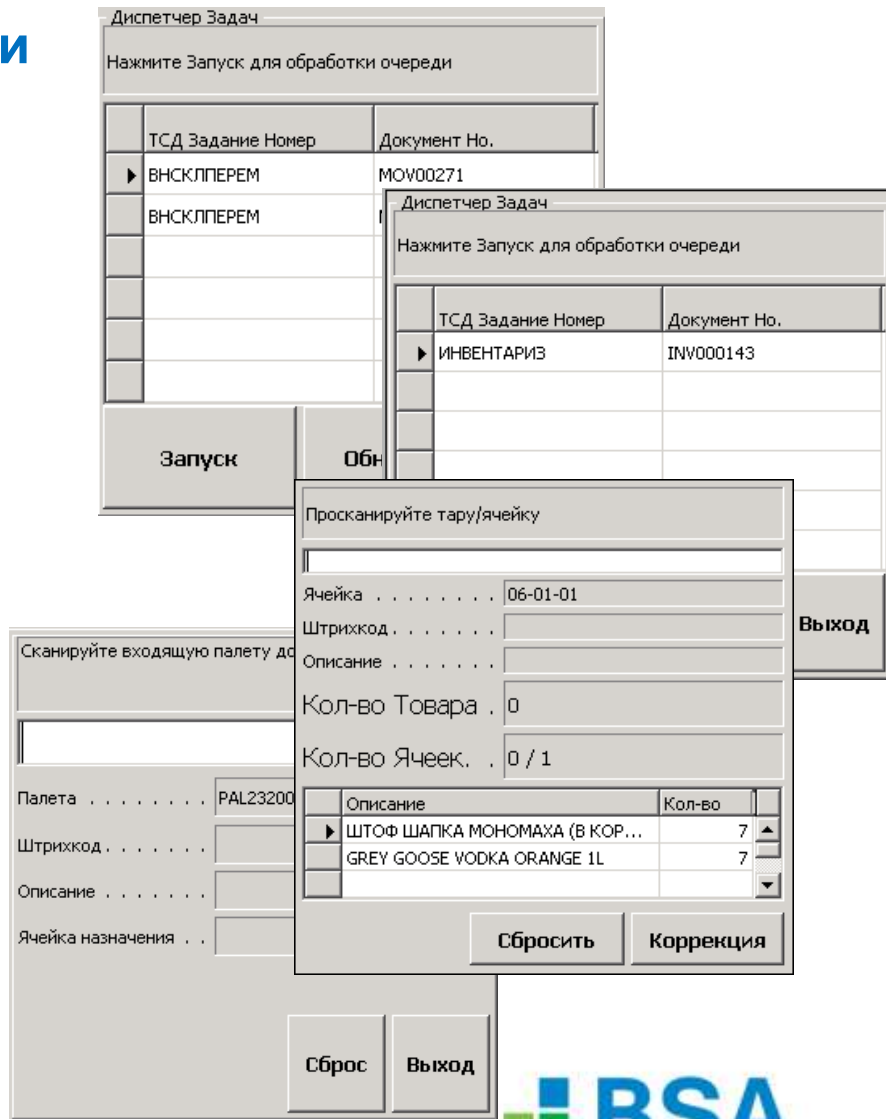
Особенности модуля

1. Гибкая схема процесса – например: товар может размещаться в СВХ, откуда перемещаться и детально приниматься частями, или товар может детально приниматься сразу после разгрузки ТС и размещаться в таможенную зону, или товар может детально приниматься сразу после разгрузки ТС и размещаться в зону хранения и т.д.
2. Разделение товарных потоков на импортный/внутреннего рынка – разные цепочки процессов и зон размещения для импортных и российских товаров до определения таможенного режима.
3. Возможность параллельной отгрузки принимаемого товара, до завершения полного завершения процесса приемки.
4. Возможность в любой момент провести инвентаризацию по принятому товару (доступна частичная инвентаризация – по одному или нескольким артикулам товара или по одной или нескольким ячейкам).

Модуль Внутренние операции

Основные процессы:

1. Внутрискладское перемещение
2. Инвентаризация
3. Оптимизация товарных остатков для упрощения и ускорения процесса подбора
4. Расформирование палет и коробов



The screenshot displays the 'Диспетчер Задач' (Task Dispatcher) interface. It features a table of tasks with columns for 'ТСД Задание Номер' and 'Документ Но.'. Two tasks are visible: 'ВНСКЛПЕРЕМ' with document number 'MOV00271' and 'ИНВЕНТАРИЗ' with document number 'INV000143'. Below the table are buttons for 'Запуск' and 'Обн...'. A dialog box titled 'Просканируйте тару/ячейку' (Scan container/cell) is overlaid, containing fields for 'Ячейка' (06-01-01), 'Штрихкод', 'Описание', 'Кол-во Товара' (0), and 'Кол-во Ячеек' (0 / 1). A table in the dialog lists items: 'ШТОФ ШАПКА МОНОМАХА (В КОР...' with quantity 7, and 'GREY GOOSE VODKA ORANGE 1L' with quantity 7. Buttons for 'Сбросить' and 'Коррекция' are at the bottom of the dialog. Another dialog box at the bottom left has 'Сброс' and 'Выход' buttons.

ТСД Задание Номер	Документ Но.
▶ ВНСКЛПЕРЕМ	MOV00271
ВНСКЛПЕРЕМ	

ТСД Задание Номер	Документ Но.
▶ ИНВЕНТАРИЗ	INV000143

Описание	Кол-во
▶ ШТОФ ШАПКА МОНОМАХА (В КОР...	7
GREY GOOSE VODKA ORANGE 1L	7



Модуль Внутренние операции

Особенности модуля

1. Внутрискладское перемещение может осуществляться поштучно, коробами или палетами;
2. Гибкие возможности для оперативного управления сотрудниками в ходе инвентаризации;
3. Возможность проведения частичной инвентаризации по: списку артикулов товара, классификатору товара, списку ячеек, зоне, стеллажу и т.д.

Основные процессы:

1. Подбор
2. Комплектация
3. Предпродажная подготовка
4. Отгрузка на ТС

Просканируйте ячейку хранения

Ячейка 37-04-12 **Состав коробов**

Короб

Штрихкод

Описание

Кол-во Товара

Кол-во Ячеек.

Описание
▶ JOHNIE WALKER

Распределение

Просканируйте палету для товара

Магазин A1

Палета PAL2320000026717

Взвешивание Палеты

Сканируйте объект взвешивания

Описание

Кол-во Т

Объект

Весы

РАСЧЕТНЫЕ ДАННЫЕ

Вес(кг) 0.00

Н .0.00 L .0.00 W .0.00

Объем(м3) 0.00

Вес(кг) 0.00

Н .0.00 L .0.00 W .0.00

Объем(м3) 0.00

Принять **Повторить** **Выход**

сканируйте палету

Обработано строк . . . 0/1

Палета PAL2320000026717

Штрихкод 2320000026717

Ячейка-источник 94-01-02

Ячейка назначения . . . РЕГ. НОМЕР KAR000001

Сброс **Выход**

Особенности модуля

1. Возможность объединения нескольких отгрузок в один подбор.
2. Подбор по FIFO/FEFO в рамках одного подбора.
3. Построение оптимального маршрута подбора.
4. Контроль грузоподъемности транспорта.
5. Контроль последовательности погрузки в ТС.



Конец.

Благодарим за внимание.